

## Maschinenliste - Edimexx GmbH

### Fräs- und Bohrtechnologie

#### **Mori Seiki NH5000**

##### **Horizontales 4-Achs CNC-Bearbeitungszentrum**

###### **Technische Daten**

<b>Verfahrensbereich:</b>	X-Achse 630 mm Y-Achse 600 mm Z-Achse 670 mm B-Achse 360°
<b>Werkzeuge:</b>	150 Plätze mit Renishaw
<b>Spindeldrehzahl:</b>	14`000 min <sup>-1</sup>
<b>3 Paletten:</b>	500x500



#### **Quaser MV154**

##### **Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum**

###### **Technische Daten**

<b>Verfahrensbereich:</b>	X-Achse 1020 mm Y-Achse 500 mm Z-Achse 500 mm
<b>Werkzeuge:</b>	32 Plätze mit Renishaw
<b>Spindeldrehzahl:</b>	12`000 min <sup>-1</sup>



#### **Edimexx GmbH**

Gähwilerstrasse 56  
9533 Kirchberg SG

Tel.: +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch  
www.edimexx.ch

## **Deckel Maho DMU 80 T** **5-Achs CNC-Bearbeitungszentrum**

### **Technische Daten**

<b>Verfahrbereich:</b>	X-Achse 880 mm Y-Achse 630 mm Z-Achse 630 mm B-Achse 0-360° A-Achse +-180°
<b>Werkzeuge:</b>	60 Plätze mit Renishaw
<b>Spindeldrehzahl:</b>	15`000 min <sup>-1</sup>



## **Aciera TNC23/155** **Koordinatenbohrmaschine**

### **Technische Daten**

<b>Verfahrbereich:</b>	X-Achse 500 mm Y-Achse 300 mm Z-Achse 300 mm
<b>Werkzeuge:</b>	Schnellwechseleinsatz Gewindebohrfutter
<b>Spindeldrehzahl:</b>	4`000 min <sup>-1</sup>



## Drehtechnologie:

### **Gildemeister CTX 600 Serie 2** **CNC-Drehzentrum mit 6 angetriebenen** **Werkzeugen und C-Achse**

#### **Technische Daten**

<b>Arbeitsbereich:</b>	Ø520x1050
<b>Stangendurchlass:</b>	bis Ø105 mm
<b>3-Backenfutter:</b>	Berg-Spanntechnik Ø400
<b>Spindeldrehzahl:</b>	4`000 min-1
<b>Revolver:</b> Angetrieben	1/12 Werkzeuge, 6x
<b>Reitstock:</b>	programmierbar



### **Gildemeister CTX 500** **CNC-Drehzentrum mit 6 angetriebenen** **Werkzeugen und C-Achse**

#### **Technische Daten**

<b>Arbeitsbereich:</b>	Ø350x1050
<b>Stangendurchlass:</b>	bis Ø85 mm
<b>3-Backenfutter:</b>	Forkardt Ø300
<b>Spindeldrehzahl:</b>	4`000 min-1
<b>Revolver:</b>	1/12 Werkzeuge, 6x Angetrieben
<b>Reitstock:</b>	programmierbar



#### **Edimexx GmbH**

Gähwilerstrasse 56  
9533 Kirchberg SG

Tel.: +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch  
www.edimexx.ch

## **Nakamura Tome TW-A20**

**7-Achs CNC-Drehzentrum, mit angetriebenen Werkzeugen und 3 Meter Stangenlader LNS**

### **Technische Daten**

<b>Arbeitsbereich:</b>	bis Ø60 ab Stange 3 Meter
<b>Doppelspindel:</b>	bis Ø60 mm, bis 4'000 min-1
<b>Spannmittel:</b>	3-Backenfutter, Spannzangen
<b>1. Revolver:</b>	12 Werkzeuge, alle Angetrieben
<b>2. Revolver:</b>	12 Werkzeuge, alle Angetrieben
<b>Stangenlader:</b>	LNS 3 Meter bis Ø60



## **Schleiftechnologie:**

### **Rundschleifen:**

#### **3x Kellenberger Kel Varia**

**CNC-Rundschleifmaschinen Aussen-, Plan- und Innenschleifen**

### **Technische Daten**

<b>Arbeitsbereich:</b>	bis Ø345x1000
<b>Spannmittel:</b>	3-Backenfutter, Magnet,



### **Edimexx GmbH**

Gähwilerstrasse 56  
9533 Kirchberg SG

Tel.: +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch  
www.edimexx.ch

## **Flachschleifen:**

**LGB und Blohm**  
**CNC-Flachschleifmaschinen**

### **Technische Daten**

**Arbeitsbereich:** 1600x900x450

**Spannmittel:** Magnet, Schraubstöcke



## **Messtechnologie:**

**Wenzel / Metromec**  
**3D Koordinatenmessmaschine**

**Digimar**  
**2D Messmaschine**

**Diverse Innen- sowie Aussen-Mikrometer**  
**Mitutoyo Rauheitsmessgeräte**  
**Optimierte Arbeitsabläufe nach ISO9001 Standard**



## **Diverses:**

**5x CAD/CAM-Arbeitsstationen**

**Konventionelle Drehbänke/Fräsen**



**Mastercam**

**Edimexx GmbH**

Gähwilerstrasse 56  
9533 Kirchberg SG

Tel.: +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch  
www.edimexx.ch

**Hunziker Sandstrahlmaschine**

**Trovalisieren**



**Diverse Metallsägmachines**



**Edimexx GmbH**

Gähwilerstrasse 56  
9533 Kirchberg SG

Tel.: +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch  
www.edimexx.ch