

Maschinenliste - Edimexx GmbH

Fräs- und Bohrtechnologie

Mori Seiki NH5000

Horizontales 4-Achs CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Daten

Verfahrensbereich:	X-Achse 630 mm Y-Achse 600 mm Z-Achse 670 mm B-Achse 360°
Werkzeuge:	150 Plätze mit Renishaw
Spindeldrehzahl:	14`000 min ⁻¹
3 Paletten:	500x500



Quaser MV154

Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Daten

Verfahrensbereich:	X-Achse 1020 mm Y-Achse 500 mm Z-Achse 500 mm
Werkzeuge:	32 Plätze mit Renishaw
Spindeldrehzahl:	12`000 min ⁻¹



Edimexx GmbH

Gähwilerstrasse 56
9533 Kirchberg SG

Tel.: +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch
www.edimexx.ch

Deckel Maho DMU 80 T **5-Achs CNC-Bearbeitungszentrum**

Technische Daten

Verfahrensbereich:	X-Achse 880 mm Y-Achse 630 mm Z-Achse 630 mm B-Achse 0-360° A-Achse +-180°
Werkzeuge:	60 Plätze mit Renishaw
Spindeldrehzahl:	15`000 min ⁻¹



Aciera TNC23/155 **Koordinatenbohrmaschine**

Technische Daten

Verfahrensbereich:	X-Achse 500 mm Y-Achse 300 mm Z-Achse 300 mm
Werkzeuge:	Schnellwechseleinsatz Gewindebohrfutter
Spindeldrehzahl:	4`000 min ⁻¹



Drehtechnologie:

Gildemeister CTX 600 Serie 2 **CNC-Drehzentrum mit 6 angetriebenen** **Werkzeugen und C-Achse**

Technische Daten

Arbeitsbereich:	Ø520x1050
Stangendurchlass:	bis Ø105 mm
3-Backenfutter:	Berg-Spanntechnik Ø400
Spindeldrehzahl:	4`000 min-1
Revolver: Angetrieben	1/12 Werkzeuge, 6x
Reitstock:	programmierbar



Gildemeister CTX 500 **CNC-Drehzentrum mit 6 angetriebenen** **Werkzeugen und C-Achse**

Technische Daten

Arbeitsbereich:	Ø350x1050
Stangendurchlass:	bis Ø85 mm
3-Backenfutter:	Forkardt Ø300
Spindeldrehzahl:	4`000 min-1
Revolver:	1/12 Werkzeuge, 6x Angetrieben
Reitstock:	programmierbar



Edimexx GmbH

Gähwilerstrasse 56
9533 Kirchberg SG

Tel.: +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch
www.edimexx.ch

Nakamura Tome TW-A20

7-Achs CNC-Drehzentrum, mit angetriebenen Werkzeugen und 3 Meter Stangenlader LNS

Technische Daten

Arbeitsbereich:	bis Ø60 ab Stange 3 Meter
Doppelspindel:	bis Ø60 mm, bis 4'000 min-1
Spannmittel:	3-Backenfutter, Spannzangen
1. Revolver:	12 Werkzeuge, alle Angetrieben
2. Revolver:	12 Werkzeuge, alle Angetrieben
Stangenlader:	LNS 3 Meter bis Ø60



Schleiftechnologie:

Rundschleifen:

3x Kellenberger Kel Varia

CNC-Rundschleifmaschinen Aussen-, Plan- und Innenschleifen

Technische Daten

Arbeitsbereich:	bis Ø345x1000
Spannmittel:	3-Backenfutter, Magnet,



Edimexx GmbH

Gähwilerstrasse 56
9533 Kirchberg SG

Tel.: +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch
www.edimexx.ch

Flachschleifen:

LGB und Blohm
CNC-Flachschleifmaschinen

Technische Daten

Arbeitsbereich: 1600x900x450

Spannmittel: Magnet, Schraubstöcke



Messtechnologie:

Wenzel / Metromec
3D Koordinatenmessmaschine

Digimar
2D Messmaschine

Diverse Innen- sowie Aussen-Mikrometer
Mitutoyo Rauheitsmessgeräte
Optimierte Arbeitsabläufe nach ISO9001 Standard



Diverses:

5x CAD/CAM-Arbeitsstationen

Konventionelle Drehbänke/Fräsen



Mastercam

Edimexx GmbH

Gähwilerstrasse 56
9533 Kirchberg SG

Tel.: +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch
www.edimexx.ch

Hunziker Sandstrahlmaschine

Trovalisieren



Diverse Metallsägmachines



Edimexx GmbH

Gähwilerstrasse 56
9533 Kirchberg SG

Tel.: +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch
www.edimexx.ch